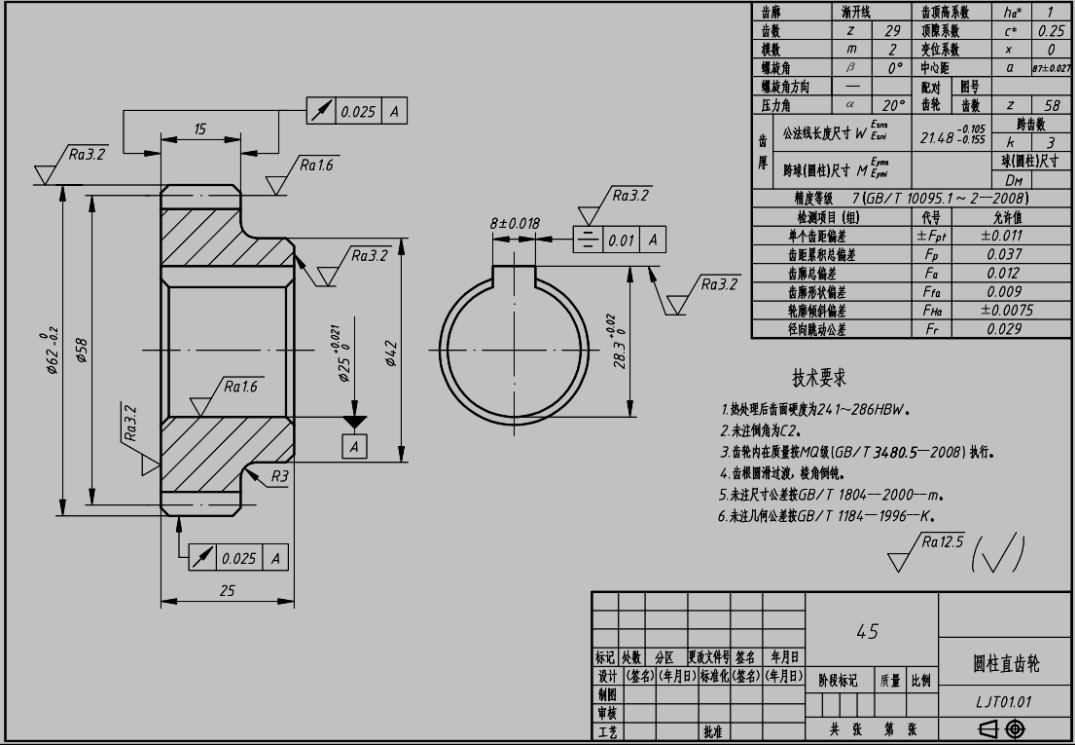


智能制造装备技术专业职业技能考核题库

第一套题

1. 正确回答图中各尺寸及工艺要求。（40 分）



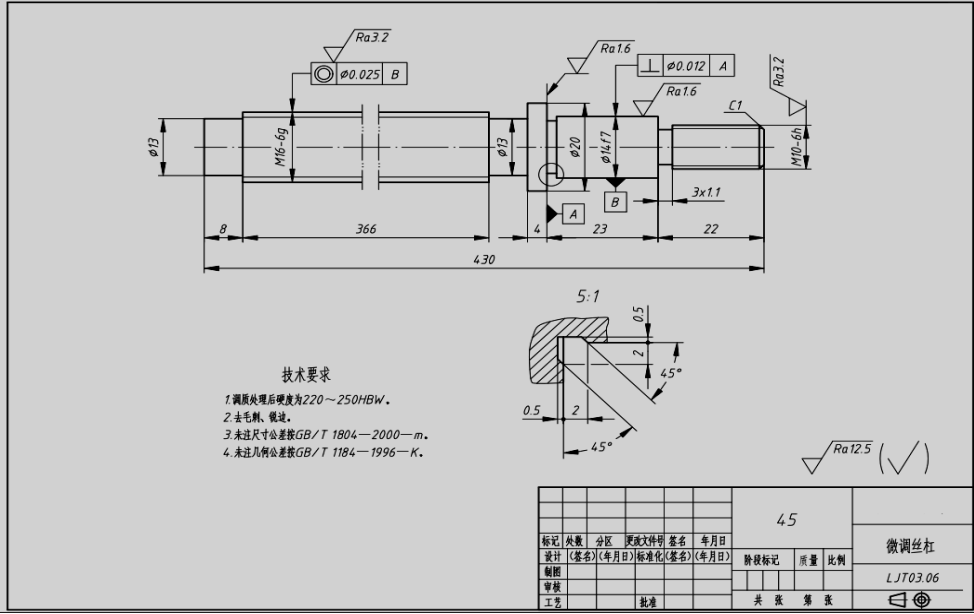
2. 利用量具对现场轴类零件进行测量并读数。（60 分）

3. 指出现场所摆放的工具中哪些是钳工工具，并演示其使用方法。（60 分）

4. 回答现场所摆放的车刀的名称及用途。（40 分）

第二套题

1. 正确回答图中各尺寸及工艺要求。（40 分）



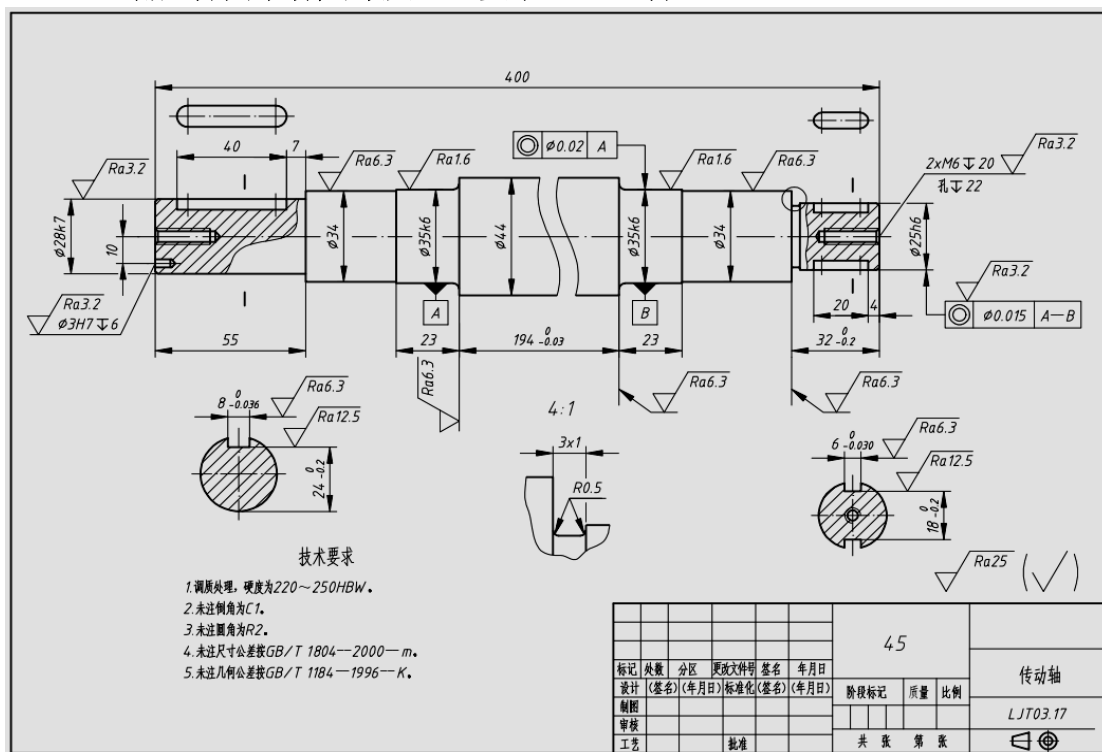
2. 利用游标卡尺对现场轴类零件进行测量并读数。（60 分）

3. 指出现场所摆放的工具中哪些是车工工具，并说明其正确的使用方法。（60 分）

4. 回答现场所摆放的铣刀的名称及用途。（40 分）

### 第三套题

1. 正确回答图中各尺寸及工艺要求。（80 分）

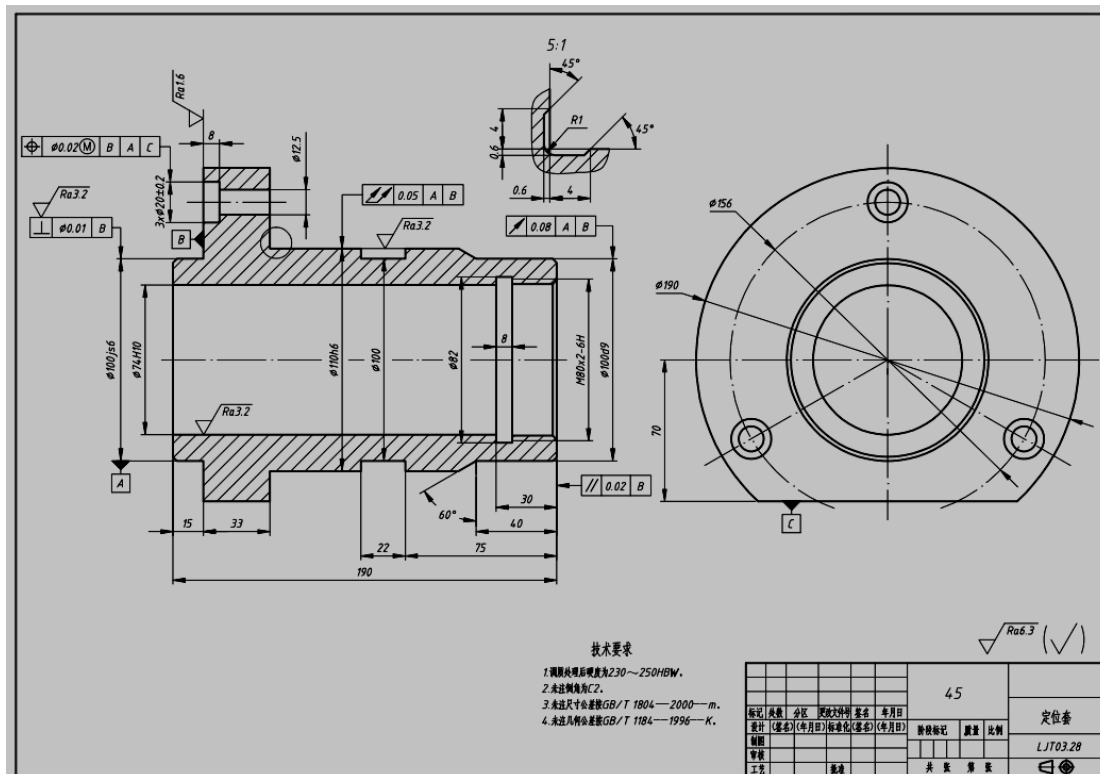


2. 指出现场所摆放的工具中哪些是车工工具并说明其正确的使用方法。（60分）

3. 回答现场所摆放的铣刀的名称及用途。（60 分）

## 第四套题

1. 正确回答图中各尺寸及工艺要求。（80 分）

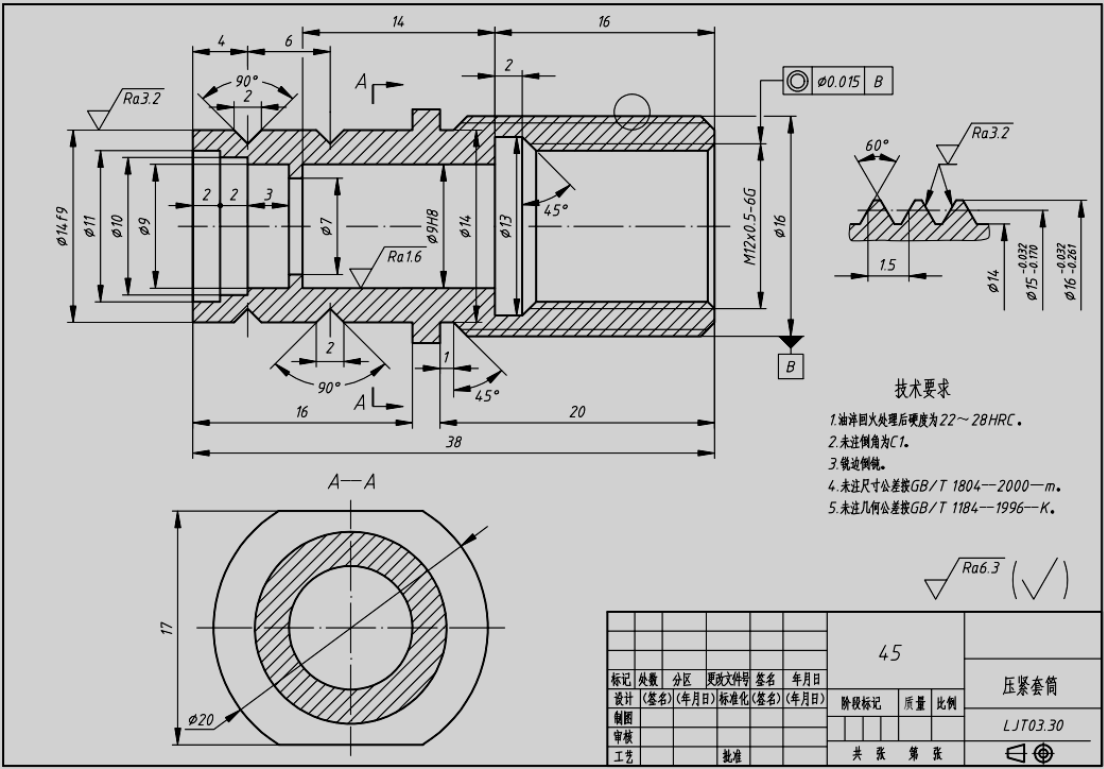


2. 回答现场车床型号，并具体说明其用途。（60 分）

3. 回答现场所摆放的铣刀的名称及用途。（60 分）

第五套题

1. 正确回答图中各尺寸及工艺要求。（80 分）

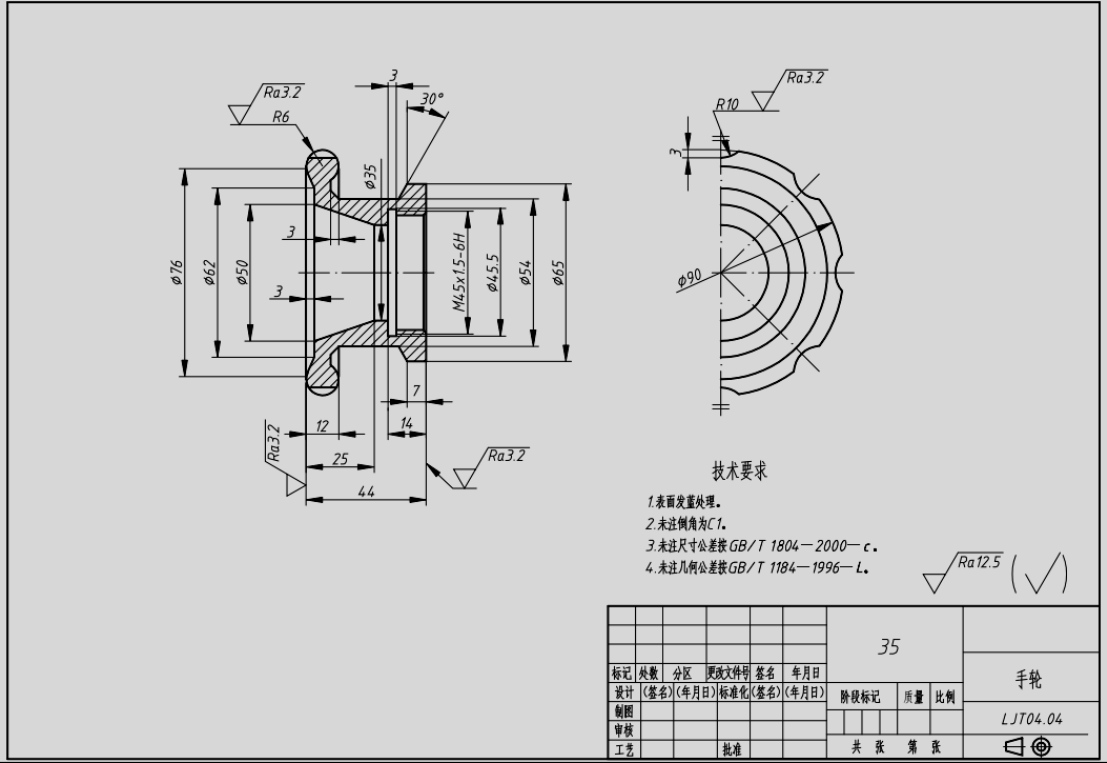


2. 用精度为 0.02mm 的游标卡尺测量盘类零件尺寸并具体读数。（80 分）

3. 口述钳工操作过程中注意事项（40 分）

第六套题

1. 正确回答图中各尺寸及工艺要求。（80 分）

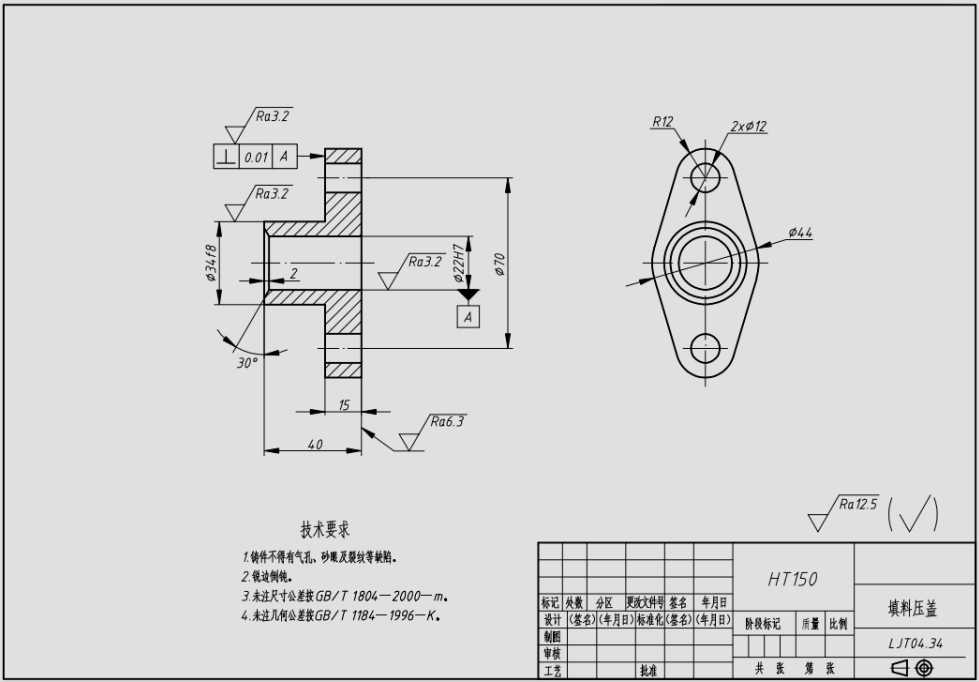


2. 现场演示锉刀的正确使用（80 分）

3. 口述车刀操作过程中注意事项（40 分）

第七套题

1. 正确回答图中各尺寸及工艺要求。（80 分）

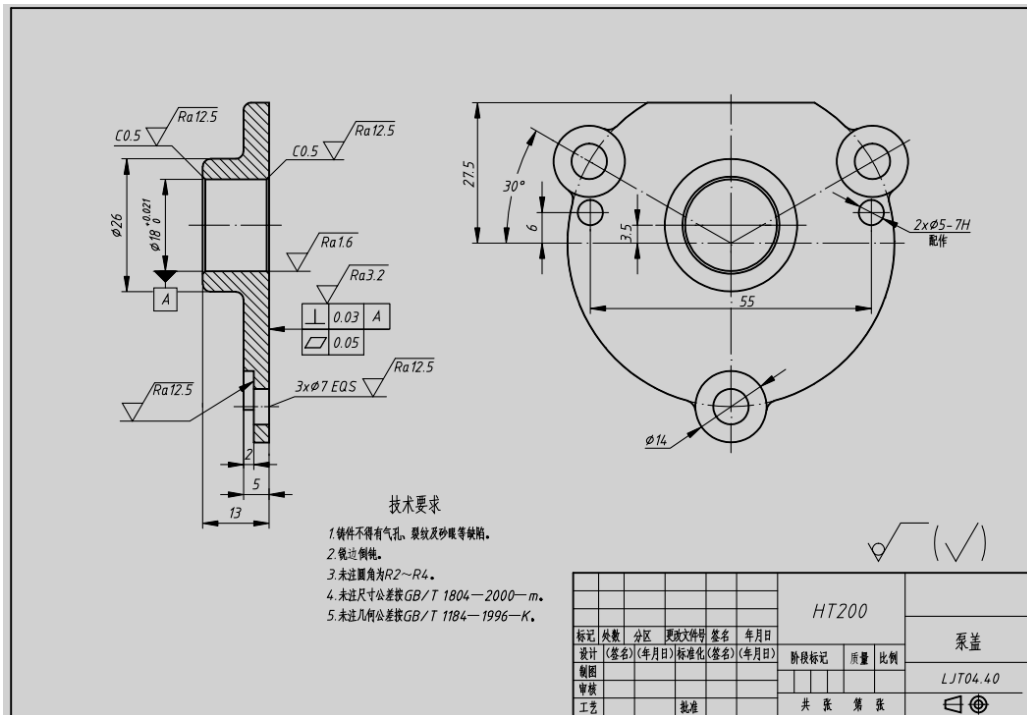


2. 现场演示钳工手锯正确使用方法。（80 分）

3. 口述车螺纹的方法（40 分）

## 第八套题

1. 正确回答图中各尺寸及工艺要求。(80 分)



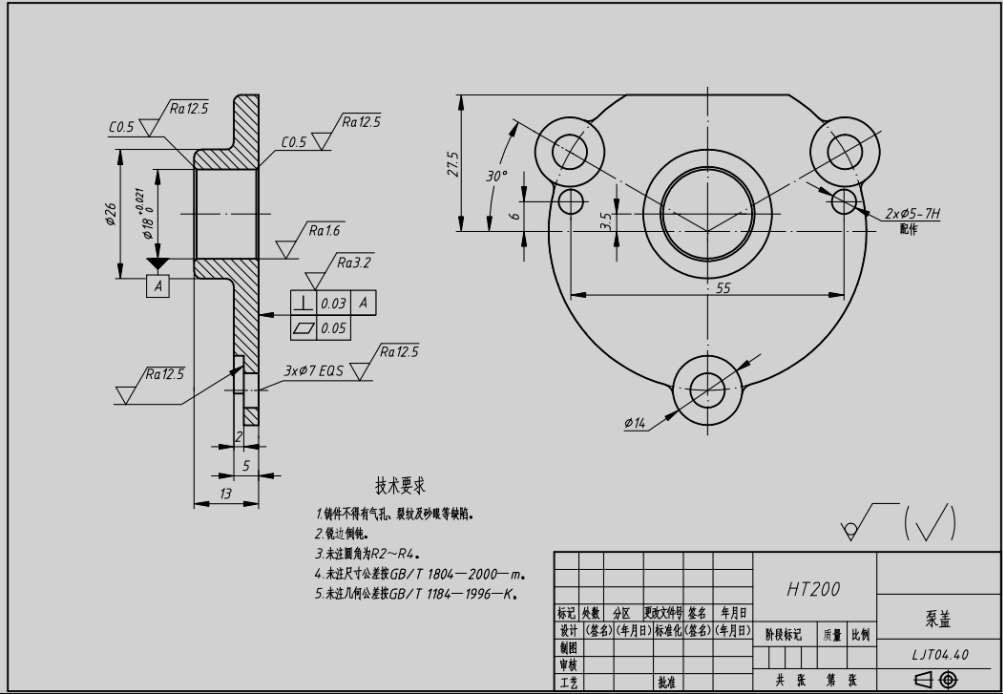
## 2. 现场演示锉刀的正确使用（80 分）

3. 回答现场所摆放的铣刀的名称及用途。（40 分）



第九套题

1. 正确回答图中各尺寸及工艺要求。（80 分）

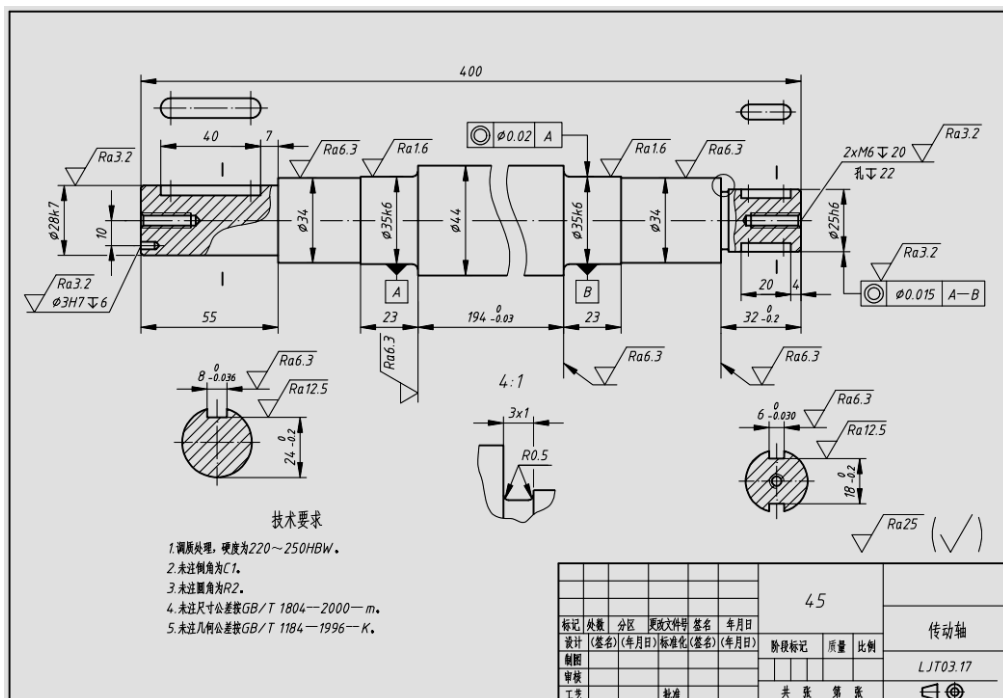


2. 现场演示锉刀的正确使用（80 分）

3. 千分尺的正确读数（40 分）

## 第十套题

1. 正确回答图中各尺寸及工艺要求。（80 分）



## 2. 口述现场摆放车刀的类型及其用途（80 分）

3. 精度为 0.02mm 的游标卡尺的正确读数 (40 分)